Стройка: Муниципальное образовательное учреждение дополнительного образования детей "Детский оздоровительно-образовательный (профильный) центр "Дружба", Владимирская область,Собинский район

Объект: Столовая

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 02-01-01

(Локальный сметный расчет)

Текущий ремонт фасада здания столовой (облицовка стен металлопрофилем)

Основание: ведомость объемов работ

Составлена в базисных ценах на 01.2000 г. и текущих ценах 3-го квартала 2009 г. по НБ: "ГЭСН 2001 "Нормативная база ГЭСН-2001 года территориальный вариант-33*""

№ поз.	Шифр, номер норматива, код ресурса	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования, масса	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость в базисных ценах		Сметная стоимость в текущих ценах		Индекс
			Кол-во механиза-торов	на единицу измерения	по проектным данным	на единицу измерения	общая	на единицу измерения	общая	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1.	**Е09-04-006-2**	Монтаж ограждающих конструкций стен из профилированного листа при высоте здания до 30 м	100 м2		5.404	5 846.93	31 596.81	32 358.32	174 864	5.534
		Начисления: Н3= 1.25, Н4= 1.25, Н5= 1.15								
1. 1.	з000-1003-5	Рабочие-строители (средний разряд 3.5)	чел.ч	121.072	654.273	9.070	5 934.25	94.08	61 554	10.373
1. 2.	*31000-0001*	*Затраты труда машинистов*	*чел.ч*	*20.5*	*110.782*	*13.576*	*1 503.95*	*133.55*	*14 795*	*9.837*
1. 3.	х02-1141	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 10 т	маш.ч (1)	1.5375	8.30864	111.99 *13.50*	930.49 *112.17*	501.47 *132.80*	4 167 *1 103*	4.478 9.837
1. 4.	х02-1202	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 25 т	маш.ч (1)	7.25	39.179	137.15 *13.50*	5 373.40 *528.92*	503.75 *132.80*	19 736 *5 203*	3.673 9.837
1. 5.	х02-1245	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 40 т	маш.ч (1)	6.1125	33.0319	175.56 *14.40*	5 799.08 *475.66*	878.30 *141.66*	29 012 *4 679*	5.003 9.838
1. 6.	х02-1246	Краны на гусеничном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 50-63 т	маш.ч (2)	2.8	15.1312	290.50 *25.59*	4 395.61 *387.21*	1 456.76 *251.74*	22 043 *3 809*	5.015 9.837
1. 7.	х03-0204	Домкраты гидравлические грузоподъемностью до 100 т	маш.ч	1.2375	6.68745	0.90	6.02	1.70	11	1.889
1. 8.	х04-0504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.ч	4.2	22.6968	1.20	27.24	2.92	66	2.433
1. 9.	х04-1000	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.ч	0.225	1.2159	12.31	14.97	62.51	76	5.078
1. 10.	х04-1400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С	маш.ч	0.025	0.1351	6.70	0.91	36.43	5	5.437
1. 11.	х33-0206	Дрели электрические	маш.ч	3.0125	16.2795	19.20	312.57	3.82	62	0.199
1. 12.	х40-0001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.ч (1)	0.625	3.3775	75.40	254.66	448.56	1 515	5.949

1. 13.	с101-0309	Канаты пеньковые пропитанные	т	0.00015	0.00081	75 827.00	61.47	82 941.28	67	1.094
1. 14.	с101-0324	Кислород технический газообразный	м3	2.98	16.1039	6.64	106.93	16.96	273	2.554
1. 15.	с101-0797	Катанка горячекатаная в мотках диаметром 6.3-6.5 мм	т	0.00004	0.00022	6 066.49	1.31	17 145.80	4	2.826
1. 16.	с101-1019	Швеллеры N 40, сталь марки Ст0	т	0.00297	0.01605	5 322.46	85.42	24 430.45	392	4.59
1. 17.	с101-1513	Электроды диаметром 4 мм Э42	т	0.0034	0.01837	13 520.00	248.41	34 363.18	631	2.542
1. 18.	с101-1714	Болты строительные с гайками и шайбами	т	0.007	0.03783	11 461.00	433.55	40 709.09	1 540	3.552
1. 19.	с101-1805	Гвозди строительные	т	0.00002	0.00011	5 160.53	0.56	41 979.67	5	8.135
1. 20.	с102-0023	Пиломатериалы хвойных пород. Бруски обрезные длиной 4-6.5 м,шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм I сорта	м3	0.0013	0.00703	1 522.50	10.70	6 616.52	46	4.346
1. 21.	с113-0021	Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая	т	0.00047	0.00254	26 200.00	66.54	41 383.90	105	1.58
1. 22.	с113-0156	Растворитель марки Р-4	т	0.00009	0.00049	2 200.00	1.07	47 899.66	23	21.773
1. 23.	с201-0756	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.1 до 0.5 т	т	0.019	0.10268	7 619.87	782.38	35 681.95	3 664	4.683
1. 24.	с537-0097	Канат двойной свивки типа ТК оцинкованный из проволок марки В, маркировочная группа 1770 н/мм2, диаметром 5.5 мм	10 м	0.016	0.08646	49.63	4.29	224.82	19	4.53
1. 25.	с542-0042	Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0.903	4.87981	8.38	40.89	9.97	49	1.19
1. 26.	с101-1810	Винты самонарезающие для крепления профилированного настила и панелей к несущим конструкциям	т	0.0023	0.01243	34 592.73	429.96	118 874.11	1 478	3.436
1. 27.	с101-1811	Заклепки комбинированные для соединения профилированного стального настила и разнообразных листовых деталей	т	0.001	0.0054	9 412.19	50.86	23 954.63	129	2.545
1. 28.	с201-0296	Элементы фасонные (доборные) изготавливаются из оцинкованной стали	т	0.0578	0.31235	19 924.00	6 223.28	90 255.72	28 191	4.53
		Накладные расходы				81%	6 024.94	56.7%	43 290	
		Сметная прибыль				72.25%	5 374.10	65.03%	49 650	
2.	**С101-4100-33**	Прим. Металлопрофиль С21 (С8) из стали оцинкованной (Россия) +Полиэстер, ширина листа 1140 мм, кроюшая ширина листа 1080 мм, шаг волны длина листа до 6м (5 волновая)	м2		659.288	182.88	120 570.50	178.38	117 604	0.975
3.	**Е09-05-006-1**	Резка стального профилированного настила	м		139.32	10.38	1 446.60	66.49	9 263	6.403
		Начисления: Н3= 1.25, Н4= 1.25, Н5= 1.15								
3. 1.	з000-1003-4	Рабочие-строители (средний разряд 3.4)	чел.ч	0.391	54.4741	8.970	488.63	92.96	5 064	10.363
3. 2.	х33-0302	Машины шлифовальные угловые	маш.ч	0.3875	53.9865	1.78	96.10	6.62	357	3.719
3. 3.	с101-1654	Круг отрезной, тип 14А40-НСТ341-БУ 80 м/с 2 класса размером 180х2х32 мм	шт.	0.51	71.0532	12.13	861.88	54.07	3 842	4.458
		Накладные расходы				81%	395.79	56.7%	2 871	
		Сметная прибыль				72.25%	353.04	65.03%	3 293	

4.	**Е15-01-070-2; (Изменения и дополнения. Выпуск 2)**	Облицовка дверных проемов в наружных стенах откосной планкой из оцинкованной стали с полимерным покрытием с установкой наличников из оцинкованной стали с полимерным покрытием	м2 проема		4	338.35	1 353.42	821.81	3 287	2.429
		Начисления: Н3= 1.25, Н4= 1.25, Н5= 1.15								
4. 1.	з000-1003-7	Рабочие-строители (средний разряд 3.7)	чел.ч	1.955	7.82	9.290	72.65	96.31	753	10.367
4. 2.	х33-0208	Шуруповерты строительно-монтажные	маш.ч	0.2	0.8	1.40	1.12	4.79	4	3.421
4. 3.	х33-1531	Пилы дисковые электрические	маш.ч	0.05	0.2	0.95	0.19	3.83	1	4.032
4. 4.	с101-4156-33	Шурупы саморезы 4,2х16 мм	шт.	18	72	0.07	5.04	0.12	9	1.714
4. 5.	с101-3136-33	Откосная планка из оцинкованной стали с пластиковым покрытием шириной 250 мм (Полиэстер)	м	2.2	8.8	98.93	870.58	195.71	1 722	1.978
4. 6.	с101-3141-33	Наличник из оцинкованной стали с пластиковым покрытием (Полиэстер)	м	0.46	1.84	23.49	43.22	46.47	86	1.978
4. 7.	с101-3143-33	Уголок из оцинкованной стали с пластиковым покрытием Полиэстер наружный размером 50х50 мм	м	2.7	10.8	33.39	360.61	66.03	713	1.978
		Накладные расходы				94.5%	68.65	66.15%	498	
		Сметная прибыль				46.75%	33.96	42.08%	317	
5.	**Е15-01-070-1; (Изменения и дополнения. Выпуск 2)**	Облицовка оконных проемов в наружных стенах откосной планкой из оцинкованной стали с полимерным покрытием с устройством водоотлива оконного из оцинкованной стали с полимерным покрытием	м2 проема		46.128	340.35	15 699.56	812.37	37 473	2.387
		Начисления: Н3= 1.25, Н4= 1.25, Н5= 1.15								
5. 1.	з000-1003-7	Рабочие-строители (средний разряд 3.7)	чел.ч	1.7825	82.2232	9.290	763.85	96.31	7 919	10.367
5. 2.	х33-0208	Шуруповерты строительно-монтажные	маш.ч	0.175	8.0724	1.40	11.30	4.79	39	3.421
5. 3.	х33-1531	Пилы дисковые электрические	маш.ч	0.05	2.3064	0.95	2.19	3.83	9	4.032
5. 4.	с101-4156-33	Шурупы саморезы 4,2х16 мм	шт.	16	738.048	0.07	51.66	0.12	89	1.714
5. 5.	с101-3131-33	Водоотлив из оцинкованной стали с пластиковым покрытием шириной 250 мм (Полиэстер)	м	0.66	30.4445	98.93	3 011.87	195.71	5 958	1.978
5. 6.	с101-3136-33	Откосная планка из оцинкованной стали с пластиковым покрытием шириной 250 мм (Полиэстер)	м	2.1	96.8688	98.93	9 583.23	195.71	18 958	1.978
5. 7.	с101-3141-33	Наличник из оцинкованной стали с пластиковым покрытием (Полиэстер)	м	2.1	96.8688	23.49	2 275.45	46.47	4 501	1.978
		Накладные расходы				94.5%	721.84	66.15%	5 238	
		Сметная прибыль				46.75%	357.10	42.08%	3 332	
	ИТОГО ПО СМЕТЕ						**170 666.89**		**342 491**	**2.007**
	Оплата основных рабочих						7 259.38		75 290	10.371
	Стоимость механизмов						17 225.83		77 103	4.476
	Оплата механизаторов						1 503.95		14 795	9.837

Сметная заработная плата	8 763.33		90 085	10.28
Сметная стоимость материалов	146 181.67		190 100	1.3
Трудозатраты осн. рабочих	798.79		799	
Трудозатраты механизаторов	110.78		111	1.002
Нормативная трудоемкость	909.57		910	
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	7 211.22		51 898	7.197
СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ	6 118.20		56 592	9.25
ИТОГО С НАКЛАДНЫМИ РАСХОДАМИ И СМЕТНОЙ ПРИБЫЛЬЮ	183 996.31			
ИТОГО С НАКЛАДНЫМИ РАСХОДАМИ И СМЕТНОЙ ПРИБЫЛЬЮ с КОЭФ.			450 981	
ВОЗМЕЩЕНИЕ ЗАТРАТ по уплате НДС стоимости материалов		18	34 218	
Разность стоимостей механизмов и оплаты механизаторов			62 308	
ВОЗМЕЩЕНИЕ ЗАТРАТ по уплате НДС стоимости механизмов		18	11 215	
ВОЗМЕЩЕНИЕ ЗАТРАТ по уплате НДС по накладным расходам		3.0816	1 599	
ВОЗМЕЩЕНИЕ ЗАТРАТ по уплате НДС по сметной прибыли		2.7	1 528	
СРЕДСТВА НА ВОЗМЕЩЕНИЕ ЗАТРАТ по уплате НДС			**48 560**	
ВСЕГО ПО РАСЧЕТУ			**499 541**	

Составил: _____

(должность, подпись, Ф.И.О)

Проверил: _____

(должность, подпись, Ф.И.О)